**四川和邦生物科技股份有限公司**

**2021年度暨2022年第一季度业绩暨现金分红说明会记录**

四川和邦生物科技股份有限公司于2022年5月9日（星期一）上午9：00-10：00在上海证券交易所上证路演中心（网址：http://roadshow.sseinfo.com/）召开2021年度暨2022年第一季度业绩暨现金分红说明会。

现将召开情况汇总如下：

**一、业绩说明会召开情况**

2022年5月9日，公司实际控制人、董事贺正刚先生；公司董事长曾小平先生；公司董事兼财务总监王军先生；公司独立董事胡杨先生；公司董事兼董事会秘书莫融先生出席了本次业绩说明会，与投资者进行互动交流，就投资者关注的问题在信息披露允许的范围内进行了回答。

**二、投资者提出的主要问题及公司回复情况**

**1：贵公司当前整体生产负荷情况怎么样？**

回答：感谢您对公司的关注！公司生产经营情况正常，主要产品产销两旺，满负荷运行，谢谢~

**2：贵公司光伏组件、材料项目推进进度怎么样？**

回答：感谢您对公司的关注！公司光伏项目按计划正常推进中，预计于2022年三季度陆续投产，谢谢~

**3：贵公司N型硅片项目推进进度怎么样，N型超高效硅片到底能做到什么水平？**

回答：感谢您对公司的关注！公司N+型超高效单晶太阳能硅片项目按计划正常推进中，项目启动规模1.5-2GW硅片，预计6月份试生产；超高效N型硅片能实现量产的转化率超过25%，处于行业领先水平，谢谢~

**4：贵公司拟投资的50万吨双甘膦项目预计什么时候开工？**

回答：感谢您对公司的关注！公司50万吨/年双甘膦项目按计划正常推进中，目前已完成项目备案，已启动环评、能评等各项前期工作，待满足开工条件后开工建设，谢谢~

**5：年报显示，公司现有联碱、双甘膦/草甘膦、蛋氨酸和光伏四大业务板块，2021年业绩创下历史新高，盈利能力处于行业领先位置。请问公司未来还将在哪些环节进一步强化核心竞争力并放大多领域布局的优势。另外，公司2021年提出“靠前管理”和构建信息化管理体系，请介绍信息化管理对公司毛利率、净资产收益率的改善作用，公司未来还将采取哪些措施解决多业务的高效管理及不同人才队伍的搭建。**

回答：感谢您对公司的关注！

一、公司提出的专业、专注发展模型，可以回答你的问题。公司基于资源禀赋、完善的产业链和先进的生产技术等优势，当前正积极筹备50万吨/年双甘膦项目，即是公司深耕专业、专注发展的第一步，也是强化核心竞争力并放大优势的一步；同时，公司在光伏板块，也并不是基于赛道宽而进行的投资，也是基于进入该行业即具备核心竞争力为基础而进行的投资。阜阳阜兴硅片项目，我们将向市场提供新一代的超高效N型硅片；江津组件项目，我们通过产业链整合的一体化工厂模式（打通光伏玻璃与组件），将进一步的推动光伏行业的产业竞争力，在光伏行业，我们力争成为行业技术引领型企业。

二、公司构建的信息化管理体系，当前还处于初级阶段，我们首先搭建了管理体系和审批体系平台，降低公司业务和管理的沟通成本和提升决策效率，也有效的应对了疫情对公司业务的影响--例如：江津工厂我们从正式开建到点火试车用313天完成，创造了这个行业的最佳纪录；阜阳阜兴工厂我们于今年春节后正式动工，按工程计划将于6月点火试车，实际有效工期仅仅4个月，其间还包含疫情对工程的影响；我们的信息化管理体系，也包含了产供销等数据化分析体系，为公司的产供销提供优化和管理提升决策依据。至于比较量化数据，因当前尚处于体系构建、完善、优化过程中，暂无法做到比较量化。

三、公司在“专注、专业、做优、做强”的发展战略指引下，积极推进武骏光能分拆上市事宜，未来化工和光伏业务将相对独立发展，两个业务团队将分别吸收、培养各自所需的专业人才，充分发挥各自优势，专注于各自领域，从而实现多业务的高效管理及不同人才队伍的搭建。

**6：2021年公司通过投资光伏硅片、光伏组件项目，进入光伏行业，并将其作为未来重点发展方向。请公司介绍目前光伏项目的进展情况，以及与主流技术路线相比，公司技术有何特点和优势，如何促进产品质量和生产效率的提升，从而使产品保持足够的市场竞争力。**

回答：感谢您对公司的关注！公司光伏项目按计划正常推进中。1、8GW光伏封装材料及制品项目，现一期1,900t/d光伏玻璃、2GW光伏组件封装项目已完成厂房建设及设备安装，预计将于2022年三季度陆续投产。公司在玻璃行业拥有最先进的设备、深厚的技术储备、成熟的管理团队，公司将充分利用这些优势，创造优异的运营业绩；2、 10GW N+型超高效单晶太阳能硅片项目，项目启动规模约1.5-2GW硅片，一体化车间建设在收尾阶段，部分设备已经开始安装，预计6月份试生产。公司N+型超高效太阳能硅片技术处于行业领先水平，是目前新一代太阳能高效异质结电池（TopCon，HIT，HJT等)生产的核心产品，也是行业首家大规模专业生产厂家，具有大尺寸，薄片化等特点。公司依靠特有的专业生产技术，将使硅片产品效率更高，成本更具竞争力。能实现量产的转化率超过25%，公司将充分发挥技术优势，加快建设，占领市场，力争成为行业技术引领型企业，谢谢~

**7：请问，一下子增加50万吨双甘膦的年产量是不是会产能过剩？是逐步增量，还是一步到位？以及具体融资打算是什么？**

回答：感谢您对公司的关注！

一、公司基于成本及技术优势拟投资建设的50万吨双甘膦项目，公司对50万吨双甘膦市场是有相应的规划：1、国内转基因政策相继落地，未来随着国内转基因作物的推广将带来新增草甘膦需求；2、国内外IDA法生产草甘膦厂家均为公司潜在下游客户，公司双甘膦产品凭借其成本和质量优势，可以替代部分厂家的老旧产能。3、草甘膦将对百草枯的替代等。

二、项目按计划将一次性建设完成。

三、公司目前自有资金充裕，如果有融资计划，我们将按规则及时进行披露，谢谢！

**8：一下上马50万吨这么大量的双甘膦，考量依据是什么？会不会2年后投产就造成市场的产能过剩？还有广安也是个洪水频发的地区，建的园区是不是在高地势安全地带？**

回答：感谢您对公司的关注！关于公司50万吨/年的双甘膦项目规划，请参阅上面问题的回复；公司双甘膦项目拟建设在广安新桥化工园区，园区在规划选址方面已考虑到洪涝灾害问题，园区所在地历史上没有遭受过洪涝灾害。