证券代码：688633 证券简称：星球石墨

转债代码：118041 转债简称：星球转债

**南通星球石墨股份有限公司投资者关系活动记录表**

编号：2024014

|  |  |
| --- | --- |
| **投资者关系活动类别** | □特定对象调研 □分析师会议 □媒体采访 □业绩说明会 □新闻发布会 □路演活动 □现场参观 √一对一沟通 √电话会议  |
| **参与单位** | 鹏华基金；摩根士丹利基金；博时基金；信达澳亚基金；平安基金；融通基金；大成基金；兴全基金；太保资管 |
| **时间** | 2024年11月19日-2024年11月20日 |
| **地点** | 深圳福田、南山 |
| **接待人员** | 公司副总经理、董事会秘书 杨志城先生；公司证券事务代表 邹红燕女士 |
| **投资者关系** | 互动提问 |
| **活动主要****内容介绍** | **Q1：公司出海订单项目执行情况？****A1：**公司与印度Adani集团下的全资子公司Mundra签订的产品销售合同，合同标的物为100万吨绿色PVC项目专用副产蒸汽氯化氢合成吸收、盐酸解吸、氯化氢干燥等石墨设备，合同总金额44,334,166美元（约合人民币29,990.73万元），截至目前公司已收到30%的预付款，公司将于2025年交付产品，合同实际履约进度受对方项目施工进度等因素的影响。公司紧密围绕海外市场开拓业务，2024年4月，公司设立了北京普兰尼德工程技术有限公司，引进具有海外项目资源与经营管理经验的团队，负责海外市场的产品推广；此外公司还通过与工程公司、经销商的合作，加大对外宣传力度，进一步加快公司产品出海速度。未来公司将持续加大国外市场开拓力度，持续提升公司产品海外市场占有率。**Q2：公司如何保障持续性创新驱动？****A2：**公司自设立以来一直坚持将技术创新作为提升企业核心竞争力的重要举措，始终围绕客户需求、行业技术发展趋势作为公司的研发方向，加快产品迭代更新速度，改进产品性能，扩大产品应用领域。在自主创新的基础上，公司注重与科研院所、高等院校等外部机构的合作，坚持产学研一体化的创新研发机制，为持续发展提供有力保障。截至2024年6月30日，公司累计获授专利238项，其中发明专利74项；公司累计主导、参与制定的各项标准共26项，其中国际标准1项、国家标准11项、行业标准9项、团体标准5项。**Q3：公司氯化氢石墨合成炉何时实现进口替代？****A3：**公司始于1987年，2001年正式注册成立，2004年公司第一台组合式副产蒸汽氯化氢合成炉成功投入市场。据中国氯碱工业协会数据显示，2017年至2019年，公司组合式副产蒸汽石墨氯化氢合成炉在氯碱行业市占率位居中国第一。公司合成炉能够有效将氯气与氢气合成、冷却并回收余热，节约能源、减少二氧化碳排放，综合技术达到了国际先进水平，属于国家鼓励、支持和推动的关键设备，符合我国创新驱动发展战略及可持续发展战略，实现了合成炉的进口替代，对推动我国石墨化工设备的整体制造水平具有重大贡献。**Q4：公司高副产蒸汽石墨氯化氢合成炉的竞争优势体现在哪些方面？****A4：**公司研制的第五代高副产蒸汽氯化氢石墨合成炉，利用氯化氢合成与余热利用一体化技术、氯气和氢气高效混合反应技术、氯化氢合成自动安全点火启动系统、浸渍剂改进技术等关键技术，在高效制备氯化氢或高纯盐酸的同时能副产0.4-1.0MPa蒸汽，热能利用率达90%，以单台合成炉氯化氢年产能50000吨计算，每年可副产蒸汽约45000吨，按照蒸汽250元/吨测算，年创造副产蒸汽直接经济效益1100多万元，副产蒸汽量相当于4000多吨标煤产生的热值，减少CO2排放量约11500吨。客户在1-2年内就能收回设备投资成本，具备优秀的经济效益及节能降耗特性。该设备具有节能环保属性，已被列入《国家战略新兴产业目录》（2018），核心技术被工信部编入《国家工业节能技术应用指南与案例（2019）》，成为节能技术的示范案例。**Q5：石墨设备的下游细分行业主要包括哪些？****A5：**石墨设备利用石墨材料耐腐蚀、导热、耐高温等优良性能，广泛应用于各行业，具有广阔的市场空间。产业链下游涉及氯碱、多晶硅、环氧氯丙烷、有机硅、磷化工、农药、医药、精细化工、新材料、环保、氟化工、锆业、化纤等多种不同的细分领域。上述领域厂商通常在新建扩建生产线、技术升级或工艺改造等固定资产投资时采购公司产品。**Q6：请问公司3-5年的战略规划是什么？****A6：**公司将持续以发掘石墨潜力为使命，以石墨设备及系统为核心，石墨材料生产为基础，维修保养服务为依托，形成“材料、设备、系统、服务”四位一体的产业格局，形成公司特有的核心竞争力。 |
| **附件清单（如有）** | 无 |
| **日期** | 2024年11月19日-2024年11月20日 |