**证券简称：华盛锂电 证券代码：688353**

**江苏华盛锂电材料股份有限公司**

**投资者关系活动记录表**

编号：2025-002

|  |  |
| --- | --- |
| **投资者关系活动类别** | √特定对象调研 □分析师会议 □媒体采访  □业绩说明会 □新闻发布会 □路演活动  □现场参观 □一对一沟通 □其他（电话会议） |
| **参与单位及人员名称** | 中泰证券 |
| **时间** | 2025年6月23日 |
| **地点** | 江苏华盛锂电材料股份有限公司三期会议室 |
| **公司接待人员姓名** | 副总经理、董事会秘书：黄振东  证券事务代表：陆海媛 |
| **投资者关系活动主要内容介绍** | 本次投资者交流会中，投资者重点关注的问题及公司的回复要点如下：  1、公司目前VC和FEC产能有多少，产能利用率如何？在建的项目有哪些？  答：公司积极扩展电解液添加剂产品的产能，目前拥有张家港一期、二期、三期以及全资子公司泰兴华盛四个生产基地，随着公司募投项目三期的建成投产，VC、FEC产能合计1.4万吨/年。公司凭借产品质量稳定性和一致性，还有长期以来在业内积攒的口碑，产能利用率一直保持在较高水平。公司正在积极推进“年产20万吨低能耗高性能锂电池负极材料项目（其中第一期5万吨）”、“新建年产500吨LiDFOB、2000吨MMDS项目”、“年产3000吨双氟代磺酰亚胺锂项目”，“年产6万吨碳酸亚乙烯酯项目（一期3万吨）”、“年处理144,000吨/年固液气综合危废焚烧处置&资源化循环利用中心项目”的建设，力争早日完工尽快释放产能，助力公司业绩更上一层楼。  2、负极项目的进展情况如何？  答：公司子公司华盛联赢携手武汉大学进行技术合作开发，通过采用可控流化床CVD技术，将纳米硅颗粒与熔盐活化技术制备的碳基材料（如石墨、碳纳米管、无定形碳等）进行复合，成功研发出硅碳负极材料。该材料通过碳硅复合结构设计，在保留硅材料高能量密度优势的同时，有效解决了纯硅负极体积膨胀率大、循环寿命短的技术痛点，显著提升了电池综合性能。该项目正在进行产业化规划，华盛联赢将积极推动该产品从实验室向批量产业化进程。  3、固态电池出现是否会冲击公司现有电解液添加剂业务？公司有哪些策略方针解决？  答：随着行业的发展以及技术的迭代，新型技术路径如氢燃料电池、固态锂离子电池等新型电池可能对现有的液态锂离子电池产生冲击。但任何新技术的产业化都需要不断地经过市场的验证，各种技术路线的电池产品也将长期在市场上共存，大部分技术路线仍然将使用公司的各类电解液添加剂产品。公司同时也密切关注长效安全固态锂电池材料的发展，着重固态电池的电解质材料的设计与开发，以及提高电极稳定性和传导性的材料的设计与开发，用于满足下一代长寿命高输出动力型固态锂电池材料的市场需求，如硫化物固态电解质以及高导电性添加剂等材料的研究开发。  4、请简单介绍一下硫化物固态电解质的研发进展情况。  答：针对市场上流行的硫化物固态电解质关键材料硫化锂的制备工艺，公司已掌握固相法和液相法等多种制备路线。在深入研究和多次试制的基础上，结合公司在合成、提纯和溶剂回收方面的技术优势，公司选择了液相法制备高纯度硫化锂，该工艺具有纯度高、收率高、后续加工性能好等优势。公司以高纯度硫化锂为基础材料，与客户共同开发的固态电解质Li6PS5Cl的离子电导率可达5.57ms/cm。后续，公司将在不断完善工艺的基础上，探索硫化锂批量化生产工艺，并对新一代高电导率、高机械强度的硫化物固态电解质进行深入研究。  5、请简要介绍一下公司的研发团队情况。  答:公司重视研发与持续技术创新，经过多年发展组建了满足行业与公司技术发展要求的研发团队，截至2024年底，公司从事技术研发的人员共有119人，占公司员工总数的比例为10.62%。 |
| **附件清单（如有）** | 无 |
| **日期** | 2025年6月23日 |