**公司代码：688305 公司简称：科德数控**

科德数控股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2025-015

科德数控股份有限公司

投资者关系活动记录表

|  |  |
| --- | --- |
| 投资者关系活动类别 | □特定对象调研 □分析师会议□媒体采访 □业绩说明会 □新闻发布会 □路演活动□现场参观 □一对一沟通☑其他（电话会议、网络会议） |
| 投资者关系活动主要内容介绍 | 调研时间 | 2025年08月21日（周四）20:00-21:00 |
| 会议主题 | 公司组织2025年半年度业绩交流会（线上） |
| 参会机构  | 国金证券、海通证券、中信证券、华泰证券、中国北方工业、中国国际金融、博时基金、招商证券、长安基金、湖南源乘私募基金、上海钦沐资产、深圳宏鼎财富、上海申银万国、南京证券、江海证券、深圳市尚诚资产、华西证券、华宝基金、中国银河证券、中荷人寿保险、鸿运私募基金、财通证券、国泰海通证券、东北证券、中欧基金、长江证券(上海)资产、浙商证券、恒生前海基金、广东锦洋投资、东海证券、华安证券、东方证券、国盛证券、上海诺基亚贝尔、山西证券、财信证券、深圳中天汇富基金、上海鑫德投资、长信基金、光大证券、长江证券、深圳市圣为企业、方正证券、创金合信基金、耕霁(上海)投资、中信期货、国海证券、东吴证券、深圳善行四海资产、信泰人寿保险、上海云门投资、佛山市东盈投资、天风证券、上海晨燕资产、南通海星、华能贵诚信托、玄卜投资(上海)、江西百合投资盛钧私募基金、上海证券、广发证券、工银安盛人寿保险、上海递归私募基金、上海匀升投资管理、北京容光私募基金、华富基金、深圳市达晨财智创业投资、阳光保险集团、南华基金、中航信托、深圳大道至诚投资、上海度势投资、上海大朴资产、上海九方云智能科技、上海中域资产、中汇人寿保险、果行育德管理咨询、四川璞信产融投资、北大方正人寿保险、幸福人寿保险、诚通基金、建信基金、上海天猊投资、天治基金管理、上海雪石资产、上海诚熠私募基金、深圳市康曼德资本、上海明河投资，共计110人参加会议。 |
| 地点 | 大连 |
| 公司参会人员姓名 | 总经理： 陈虎先生董事会秘书：朱莉华女士 |
| 投资者关系活动主要内容介绍 投资者关系活动主要内容介绍  | **一、董事会秘书朱莉华女士介绍公司2025年上半年经营情况****（一）经营情况**2025年上半年，公司实现营业收入29,454.97万元，同比增长15.24%。实现归属于上市公司股东的净利润4,905.64万元，同比增长1.27%。实现归属于上市公司股东的扣除非经常性损益的净利润3,606.10万元，同比减少7.43%。扣除股份支付影响后的归母净利润5,514.95万元，同比增长13.85%。扣除股份支付影响后的扣非后归母净利润4,215.41万元，同比增长8.21%。公司总资产22.84亿元，较上年末增长1.23%，净资产18.59亿元，较上年度末增长1.71%。经营性现金流金额16,522.66万元，扭负为正。（二）收入构成2025年上半年，产线业务收入占比约54%，五轴联动数控机床收入占比约40%，其余关键功能部件、高档数控系统、售后服务等业务收入合计占比约6%。**（三）新签订单**数控机床产品中，公司流量型产品五轴立式加工中心新签订单金额占比超过50%，新主力军五轴卧式加工中心、五轴卧式车铣复合加工中心新签订单金额占比约30%，六轴五联动叶盘加工中心新签订单金额占比近10%。公司新品五轴车铣复合加工中心KMU180 T首发即落户能源领域用户，用于鼓风机叶轮的加工。六轴五联动叶盘加工中心验证通过，获小批量订单。新品DMC55系列产品获得民营客户的广泛青睐。**二、问答交流****1、公司银川和沈阳工厂产能建设情况如何？**答：公司按照既定的经营目标有序推进产能扩建工作，银川厂区和沈阳厂区均已完成主体建设，进入内部装修环节，预计下半年陆续投入使用。**2、沈阳中试基地市场前景规划如何？**答：目前，航空产业生态处于初级阶段，大飞机制造在严格质量体系和全球监督下进行，准入和试航有周期过程。公司抢占“准入”先机，尽早切入该领域，构建稀缺性壁垒。大飞机需求任务重，市场空间大。2025年6月，公司与沈阳航空产业集团有限公司、中航沈飞民用飞机有限责任公司三方签订合作协议，在沈阳共同组建国内首个完全基于国产高端五轴数控机床构建的“大飞机结构件工艺验证中试基地”。该基地聚焦C919/C929等国产民用大飞机、大型无人机的复杂结构件精密加工，构建若干专业化验证平台。科德数控对机加工装备和工艺的掌握，可开发特殊装备和工艺，密切与用户进行工艺验证和配合，切实把握该产业链上游端。该中试基地可有效支撑航空装备从“可用”向“好用”跃升，着力破解核心部件“从实验室到量产”的转化瓶颈。**3、请问陈总，公司机床能加工镁合金这种轻质结构材料么？镁合金加工难点是什么？**答：公司的多款高端五轴数控机床均具备成熟的镁合金材料加工能力，如五轴卧式加工中心KHMC125 UT、五轴立式加工中心KMC600/800等系列产品，已服务于多家重点领域用户，用于加工直升机主减速箱壳体和汽车变速箱等关键零件。镁合金加工难点在于防火及变形量的控制，加工设备需要主轴功率大、转速高、动态性能好，公司在这方面经验丰富，且拥有国内最大功率的电主轴，非常适合镁合金等轻量化材料的加工，公司在轻量化材料加工领域具备充足的技术实力和广阔的市场应用前景。 |
| 附件清单 | 无 |
| 日期 | 2025年08月25日 |